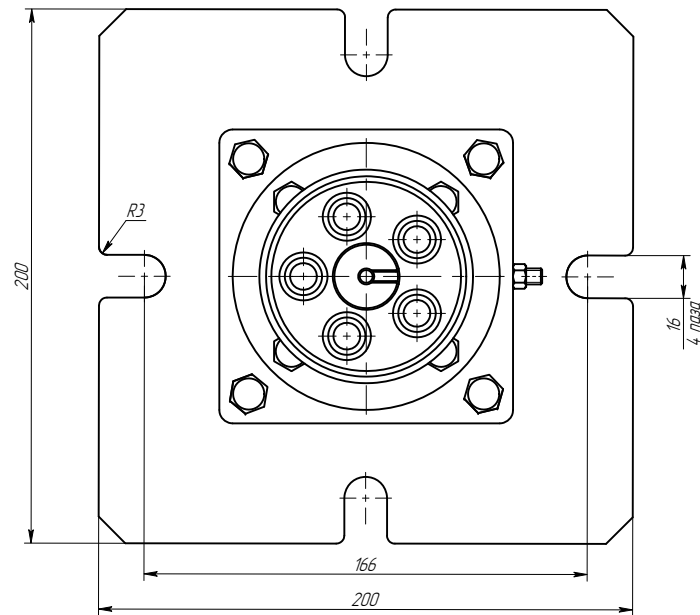
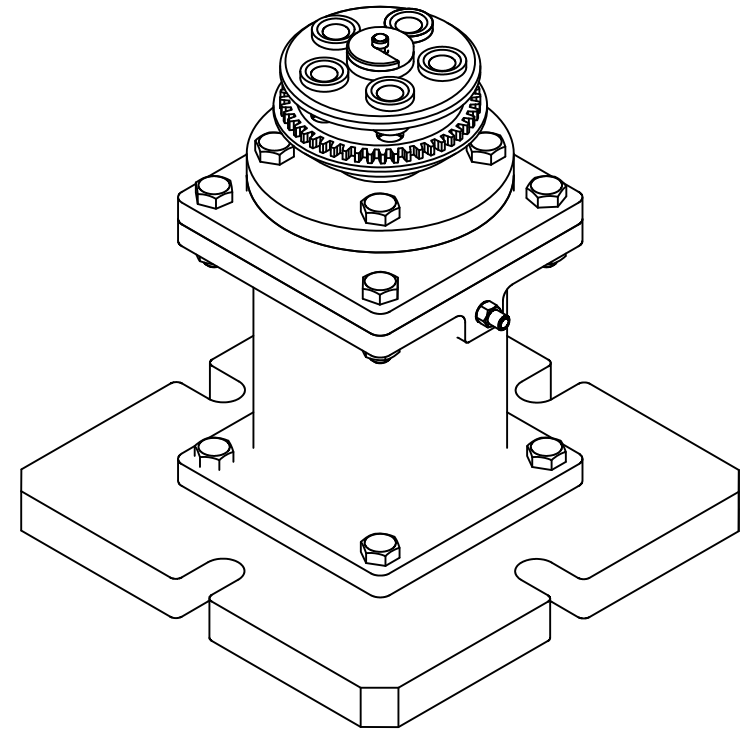
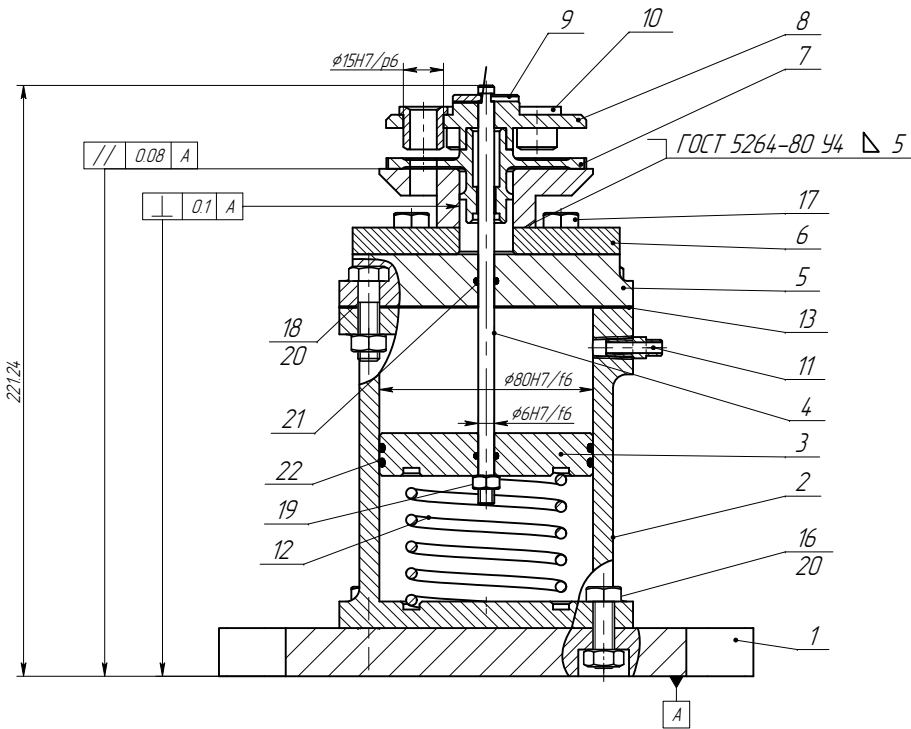




1. *Размеры для справок.
2. Усилие зажатия 4,773 Н, не менее.
3. Давление в пневматическом цилиндре 0,95 МПа.
4. Подвижные части смазать смазкой ЦИАТИМ.

ТСО 4035-18 СБ						Лит			Масса		
Изм	Лист	№ докум	Проб	Лито	Проф	Приспособление для сверления отверстий			9		
Разраб	Начин	Лито	Проф	Лито	Проф	Сварочный чертеж			1201		
Н. контр	Уто	Лито	Проф	Лито	Проф	СФ МАИ			1		